θες 3D

Ultimaker

Ο ΠΙΟ ΕΞΕΛΙΓΜΕΝΟΣ ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΟΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ ΜΑΣ ΜΟΛΙΣ ΕΓΙΝΕ ΑΚΟΜΑ ΚΑΛΥΤΕΡΟΣ ULTIMAKER 2+ & ULTIMAKER 2 EXTENDED+

ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣ ΜΕ ΓΡΑΝΑΖΙΑ

ΒΕΛΤΙΩΜΕΝΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ ΛΟΓΩ ΤΟΥ ΙΣΧΥΡΟΥ ΤΡΟΦΟΔΟΤΗ

ΕΝΑΛΛΑΞΙΜΟ ΑΚΡΟΦΥΣΙΟ

ΑΜΕΣΗ ΑΛΛΑΓΗ ΑΚΡΟΦΥΣΙΟΥ ΓΙΑ ΠΙΟ ΓΡΗΓΟΡΗ Η ΠΙΟ ΛΕΠΤΟΜΕΡΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗ

ΒΕΛΤΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΡΟΗ ΑΕΡΑ

ΕΞΑΙΡΕΤΙΚΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ΛΟΓΩ ΤΗΣ ΒΕΛΤΙΩΜΕΝΗΣ ΨΥΞΗΣ

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ ΚΑΙ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ

Τεχνολογία Εκτύπωσης	Κατασκευή με Συντηγμένο Νήμα (Fused Filament Fabrication - FFF)	Κατασκευή με Συντηγμένο Νήμα (Fused Filament Fabrication - FFF)
Κεφαλή Εκτύπωσης	Με Εναλλάξιμα Ακροφύσια	Με Εναλλάξιμα Ακροφύσια
Όγκος Εκτύπωσης	223 x 223 x 205 χιλ.	223 x 223 x 305 χιλ.
Διάμετρος Νήματος	2.85 χιλ.	2.85 χιλ.
Ανάλυση Εκτύπωσης (πάχος στρώματος)	Ακροφύσιο 0.25 χιλ.: 150 έως 60 χιλ.	Ακροφύσιο 0.25 χιλ.: 150 έως 60 χιλ.
	Ακροφύσιο 0.4 χιλ.: 200 έως 20 χιλ.	Ακροφύσιο 0.4 χιλ.: 200 έως 20 χιλ.
	Ακροφύσιο 0.6 χιλ.: 400 έως 20 χιλ.	Ακροφύσιο 0.6 χιλ.: 400 έως 20 χιλ.
	Ακροφύσιο 0.8 χιλ.: 600 έως 20 χιλ.	Ακροφύσιο 0.8 χιλ.: 600 έως 20 χιλ.
Ακρίβεια X, Y, Z	12.5, 12.5, 5 μικρά	12.5, 12.5, 5 μικρά
Ταχύτητα Κίνησης Κεφαλής Εκτύπωσης	30 το 300 χιλ./δευτ.	30 το 300 χιλ./δευτ.
Ταχύτητα Εξέλασης	Ακροφύσιο 0.25 χιλ.: έως 8 χιλ.^{3}/δευτ.	Ακροφύσιο 0.25 χιλ.: έως 8 χιλ.^{3}/δευτ.
	Ακροφύσιο 0.4 χιλ.: έως 16 χιλ.^{3}/δευτ.	Ακροφύσιο 0.4 χιλ.: έως 16 χιλ.^{3}/δευτ.
	Ακροφύσιο 0.6 χιλ.: έως 23 χιλ.^{3}/δευτ.	Ακροφύσιο 0.6 χιλ.: έως 23 χιλ.^{3}/δευτ.
	Ακροφύσιο 0.8 χιλ.: έως 24 χιλ.^{3}/δευτ.	Ακροφύσιο 0.8 χιλ.: έως 24 χιλ.^{3}/δευτ.
Πλατφόρμα Εκτύπωσης	Θερμαινόμενη Γυάλινη Πλάκα Εκτύπωσης (20 έως 100 Βαθμοί Κελσίου)	Θερμαινόμενη Γυάλινη Πλάκα Εκτύπωσης (20 έως 100 Βαθμοί Κελσίου)
Υλικά που Υποστηρίζονται	PLA, ABS, CPE (Σύστημα Ανοικτού Νήματος)*	PLA, ABS, CPE (Σύστημα Ανοικτού Νήματος)*
Διάμετρος Ακροφυσίου	0.25, 0.4, 0.6, 0.8 χιλ.	0.25, 0.4, 0.6, 0.8 χιλ.
Θερμοκρασία Ακροφυσίου	180 έως 260 Βαθμοί Κελσίου	180 έως 260 Βαθμοί Κελσίου
Θερμοκρασία Πλατφόρμας Εκτύπωσης	50 έως 100 Βαθμοί Κελσίου	50 έως 100 Βαθμοί Κελσίου
Χρόνος Προθέρμανσης Ακροφυσίου	Περίπου 1 λεπτό	Περίπου 1 λεπτό
Χρόνος Προθέρμανσης Πλατφόρμας Εκτύπωσης	Λιγότερο από 4 λεπτά	Λιγότερο από 4 λεπτά
Μέση Στάθμη Θορύβου κατά τη Λειτουργία	50 dBA	50 dBA
Μεταφορά Αρχείων	Αυτόνομη Τρισδιάστατη Εκτύπωση από Κάρτα SD	Αυτόνομη Τρισδιάστατη Εκτύπωση από Κάρτα SD
Ευθυγράμμιση Πλατφόρμας Εκτύπωσης	Χειροκίνητη, Υποβοηθούμενη Διαδικασία Ευθυγράμμισης Πλατφόρμας Εκτύπωσης	Χειροκίνητη, Υποβοηθούμενη Διαδικασία Ευθυγράμμισης Πλατφόρμας Εκτύπωσης

* Οι εκτυπωτές Ultimaker μπορούν να χρησιμοποιήσουν νήματα οποιουδήποτε κατασκευαστή. Ωστόσο για καλύτερα αποτελέσματα εκτύπωσης προτείνουμε την χρήση των υλικών PLA, ABS ή CPE της Ultimaker.

ΕΞΩΤΕΡΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Διαστάσεις	493 x 342 x 588 χιλ.	493 x 342 x 688 χιλ.
Καθαρό Βάρος	11.4 κιλά	12.3 κιλά
Συνολικό Βάρος Συσκευασίας	18.5 κιλά	19.5 κιλά

ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ

Προετοιμασία Εκτύπωσης	Cura - Το Επίσημο Λογισμικό της Ultimaker (Δωρεάν)	Cura - Το Επίσημο Λογισμικό της Ultimaker (Δωρεάν)
	(Παραμετροποιημένο για Επιλογή Μεγέθους Ακροφύσιου)	(Παραμετροποιημένο για Επιλογή Μεγέθους Ακροφύσιου)
Υποστηριζόμενα Λειτουργικά Συστήματα	Mac OS X, Windows, Linux	Mac OS X, Windows, Linux
Υποστηριζόμενες Μορφές Αρχείων	STL, OBJ, DAE	STL, OBJ, DAE

Thes3D - 3D Consultants
Zaimi 43, Triandria, 55337 Thessaloniki, GREECE
Tel. +30 2313 052 143, Fax. +30 2313 052 144, e-mail: info@thes3D.gr

www.thes3d.gr